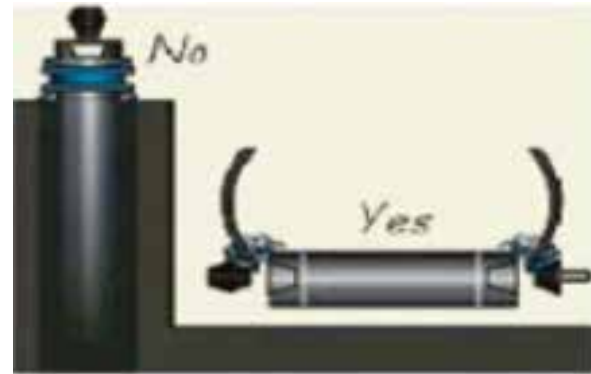


石墨电极使用说明

01.

电极在连接之前，首先要清楚干净电极的螺纹，在接头小心旋入电极的一端，把吊装接头旋入电极另一端，不得碰撞螺纹，不建议把接头直接装入路上正在使用的电极



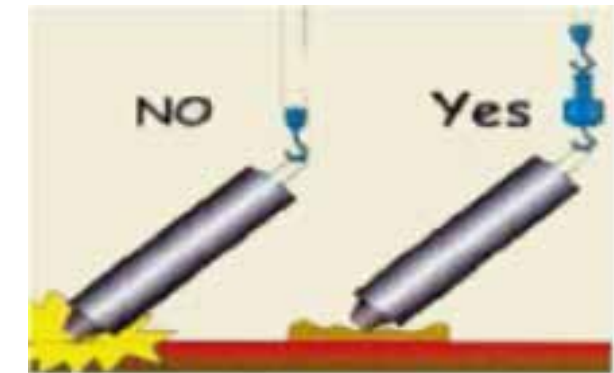
02.

绝对不允许用钢丝团或金属刷，砂布清理电极的螺纹，只能使用不含油和水的压缩空气清除



03.

要使用带可旋转的弹性吊钩，在电极接头的下方垫上柔软的支撑垫，以防损坏螺纹。



04.

在连接电极钱应该用不含油和水的压缩空气将其孔内清理干净。



05.

用带弹性的吊钩提升吊运电极到炉子上，找准中心，缓慢下移，轻旋入后用箍环拧紧。



06.

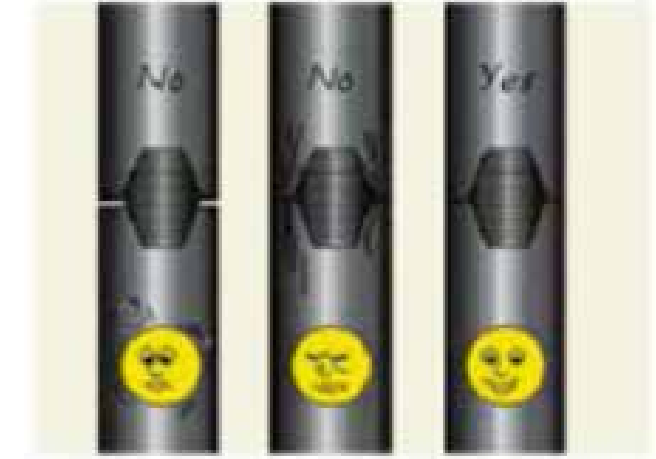
使用专用卡钳按规定扭矩旋紧，可用机械方式或液压，风压设备旋紧到指定扭矩。



07.

两根电极断面未接触或者接触压力过大都影响正常使用，请参照图示规定的扭矩。

直径	扭矩	直径	扭矩
inch	mm	inch	mm
8	200	16	400
10	250	18	450
12	300	20	500
14	350	24	600



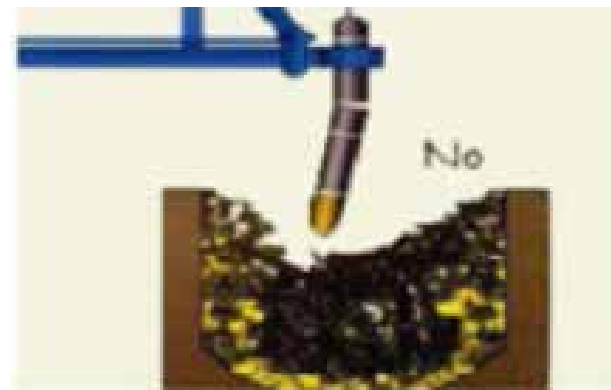
08.

电极夹持器必须在两条白色警戒线以内，夹持器与电极的接触面应经常清理，以保持与电极接触良好，夹持器冷却水套严禁漏水。



09.

为避免电极折断，炉内不得装入绝缘料块。电极的工作电流，要与说明书的电极允许电流相适应。



10.

为避免电极折断，请将大块料放置在下部，小块料装在上部。

